

## 玖龙纸业（天津）有限公司自行监测方案

### 一、企业基本情况

企业名称	玖龙纸业（天津）有限公司		
地址	天津市宁河区经济开发区五纬路		
法人代表	张茵		
联系人	杨力会	联系方式	022-59326666转6598
企业规模	年产210万吨	投产时间	2009年
所属行业	造纸	生产周期	340天
自动监测开展方式	自动-手工 (部分项目委托天津市环境监测中心等监测)		

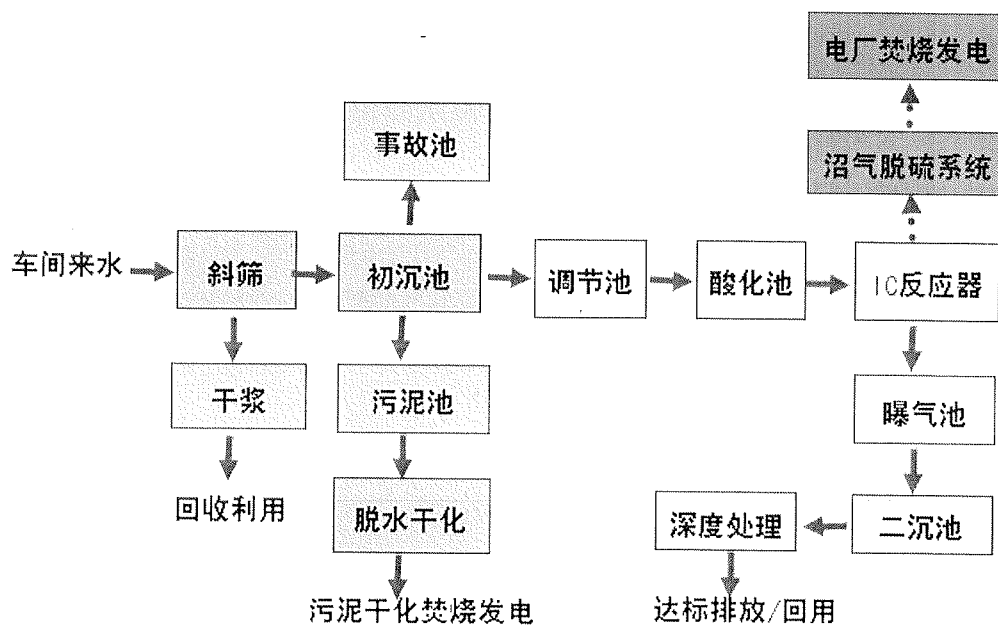
#### 生产工艺及产、排污情况:

碎解—高浓除渣—粗筛—分级筛—低浓除渣—逆向除渣—精筛—多盘浓缩—热分散—盘磨—贮浆塔—造纸车间

混合浆池—低浓除渣—压力筛—网部—压榨部—前干燥部—施胶机—后干燥部—压光机—卷取—复卷—入库

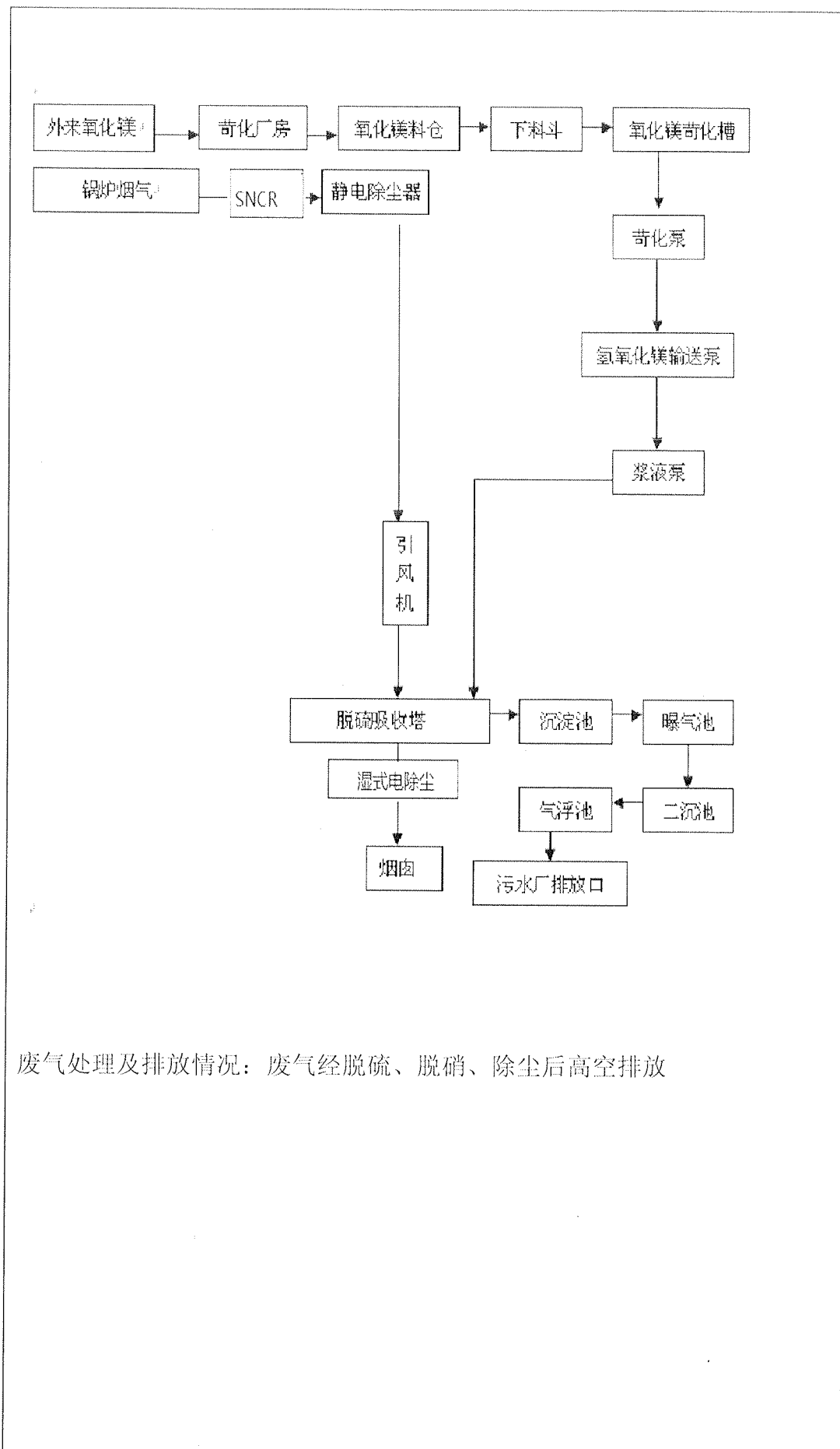
制浆高浓除渣过程中能排出浆料中的金属丝等重杂质。

污染处理设施建设、运行情况：污水处理设施工艺流程为生产排水-斜网收浆初沉池-调节池-酸化池-厌氧反应器-曝气池-二沉池-气浮-深度处理-回用或排放；运行状况良好。该工艺产生的污泥固体废弃物，通过企业自身焚烧炉进行焚烧；斜网收浆用于生产回用，不再产生污染物。



污染物排放方式：排放+回用

污染物排放方向：宁河区污水处理厂



废气处理及排放情况：废气经脱硫、脱硝、除尘后高空排放

## 二、监测点位

监测点位	排口编号
废水总排口	DW001
脱硫废水排口	DW002
540吨锅炉废气排口	DA003
300吨锅炉废气排口	DA004
焚烧炉废气排放口	DA002
厂界周边	厂界厂界周边
点位示意图(见附件)	

## 三、监测项目及频次

项目名称	排放限值	监测方法	方法来源	分析仪器	监测频次
COD	60mg/L	化学需氧量的测定重铬酸盐法	HJ828-2017	自动在线监测仪(仪器故障期间采用手工监测)	24小时连续监测
氨氮	4mg/L	水质 氨氮的测定流动注射-水杨酸分光光度法	HJ 666-2013	自动在线监测仪(仪器故障期间采用手工监测)	24小时连续监测
悬浮物	20mg/L	水质 悬浮物的测定重量法	GB 11901-89	滤膜过滤器、滤膜(孔径0.45 μm, 直径60mm)	1次/日
PH	6-9	玻璃电极法	GB/T 6920-86	PH计、玻璃电极	24小时连续监测
色度	80	稀释倍数法	GB 11903-89	50ml具塞比色管	1次/日
BOD	15 mg/L	微生物传感器快速测定法	HJ/T 86-2002	微生物传感器	1次/周
石油类	10 mg/L	红外分光光度法	HJ 637-2012	红外分光测油仪	1次/月
动植物油	15 mg/L	红外分光光度法	HJ 637-2012	红外分光测油仪	1次/月
总磷TP	0.5	钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989	紫外、可见分光光度计	1次/周
总氮	11	水质 总氮的测定	HJ 636-2012	紫外可见分光光度计	1次/周

		碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法			
挥发酚	0.5	水质 挥发酚的测定 溴化容量法	HJ 502-2009	双光束紫外分光光度计	1次/月
溶解性总固体	/	重量法	GB/T5750.4-2006	电子分析天平 电热鼓风干燥箱	1次/月
氟化物 (以F <sup>-</sup> 计)	10	氟试剂分光光度法	HJ 488—2009 代替 GB 7483—87	酸度计	1次/月
硫化物	1	水质 硫化物的测定 直接显色分光光度法	GB/T 17133-1997	双光束紫外分光光度计	1次/月
流量(脱硫废水)	/	水污染物排放总量监测技术规范(流量流速仪法)	HJ/T92-2002	流速仪	24小时连续监测
总铅(脱硫废水)	1	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法	GB 7475-87	原子吸收光谱仪	1次/月
总汞(脱硫废水)	0.05	水质 总汞的测定 冷原子吸收分光光度法	HJ 597-2011 代替GB 7468-87	原子荧光光度计	1次/月
总镉(脱硫废水)	0.1	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法	GB 7475-87	原子吸收光谱仪	1次/月
总砷(脱硫废水)	0.5	水质 总砷的测定 二乙基二硫代氨基甲酸银分光	GB 7485-87	原子荧光光度计	1次/月

		光度法			
厂界噪声	65(昼间) 55(夜间)	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	噪声统计分析仪、声校准器	1次/季度
烟尘	5mg/N <sub>m</sub>	激光透射法	GB/T15167-1996	自动在线监测仪(仪器故障期间采用手工监测)	24小时连续监测
二氧化硫	35mg/N <sub>m</sub>	差分光学吸收光谱法	HJ/t76-2007	自动在线监测仪(仪器故障期间采用手工监测)	24小时连续监测
氮氧化物	50mg/N <sub>m</sub>	差分光学吸收光谱法	GB/T15167-1996	自动在线监测仪(仪器故障期间采用手工监测)	24小时连续监测
汞及其化合物	0.03	固定污染源废气汞的测定冷原子吸收分光光度法(暂行)	HJ 543—2009	原子荧光光度计	1次/季
林格曼黑度	1	固定污染源排放烟气黑度的测定林格曼烟气黑度图法	HJ/T 398-2007, 其他	—	1次/季
HCL	50	固定污染源废气氯化氢的测定离子色谱法	HJ 549-2016 代替HJ 549-2009	自动烟气/气测试仪 智能烟气采样器 离子色谱仪	1次/季
CO	80	固定污染源排气中一氧化碳的测定非色散红外吸收法	HJ/T 44-1999	自动烟气/气测试仪 智能烟气采样器 红外气体分析仪	1次/季

砷及其化合物	1.0	空气和废气中铅等金属元素的测定电感耦合等离子体光谱法	HJ657	电感耦合等离子质谱仪	1次/月
铜及其化合物	1	空气和废气中铅等金属元素的测定电感耦合等离子体光谱法	HJ657	电感耦合等离子质谱仪	1次/月
锰及其化合物	1	空气和废气中铅等金属元素的测定电感耦合等离子体光谱法	HJ657	电感耦合等离子质谱仪	1次/月
镉及其化合物	0.1	空气和废气中铅等金属元素的测定电感耦合等离子体光谱法 HJ657	HJ657	电感耦合等离子质谱仪	1次/月
镍及其化合物	1.0	空气和废气中铅等金属元素的测定电感耦合等离子体光谱法	HJ657	电感耦合等离子质谱仪	1次/月
钴及其化合物	1.0	空气和废气中铅等金属元素的	HJ657	电感耦合等离子质谱仪	1次/月

		测定 电感耦合等离子体光谱法			
铈及其化合物	1	空气和颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体光谱法	HJ657	电感耦合等离子质谱仪	1次/月
铬及其化合物	1	空气和颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体光谱法	HJ657	电感耦合等离子质谱仪	1次/月
铊及其化合物	0.1	空气和颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体光谱法	HJ657	电感耦合等离子质谱仪	1次/月
铅及其化合物	1	空气和颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体光谱法	HJ657	电感耦合等离子质谱仪	1次/月
氨	1.0	环境空气和废气的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 533-2009 代替 GB/T14668-93	双光束紫外分光光度计	1次/季

非甲烷 碳氢化 合物	4.0	固定污 染源排 气中总 非甲烷 烃的测 定气相 色谱法	HJ/T 38-1999	气相色谱仪	1次/季
粉尘	1	环境空 气总悬 浮颗粒 物的测 定重量 法	GB/T15432- 1995	分析天平	1次/季
二噁英	0.1	环境空 气和废 气二噁 英类的 测定同 位素稀 释高分 辨气相 色谱高 分辨质 谱法	HJ77.2-20 08	采样器 质谱仪	每年一次
臭气浓 度	20	空气质 量恶臭 的测定 三点比 较式臭 袋法	GB/T14675 -93	真空瓶	1次/季
H <sub>2</sub> S	0.03	空气质 量硫化 氢、甲 流醇、 甲硫醚 和二甲 二硫的 测定气 相色谱 法	GB/T14678 -93	气相色谱仪	1次/季

#### 四、执行标准

废气：火电厂大气排放标准 DB12/810-2018 、生活垃圾焚烧污染控制标准 GB18485-2014

废水：DB12/356-2018 《天津市污水综合排放标准》

噪声：GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》

#### 五、监测数据公开方式

1.企业基础信息随监测数据一并公布，基础信息、自行监测方案如



有调整变化时，于变更后的五日内公布最新内容。

2.手工监测数据：于每次监测完成拿到监测报告后公布。

3.自动监测数据：实时公布监测结果，其中废气自动监测设备为每小时均值、废水自动监测设备为每2小时均值。

4.每年一月底前公布上年度自行监测年度报告。

## 六、质量控制措施

### 1、水质自动监测质量控制措施：

每周进行比对试验，使自动监测数据与国标方法测定结果控制在允许误差范围内；每周对在线监测站房进行巡检；每周对采水系统、分析系统进行清洗。

### 2. 废气监测质量控制措施：

每月对仪器进行检漏、每月校准一次流量，每周用标准气体校准一次仪器。

### 3.手工监测质量控制措施：

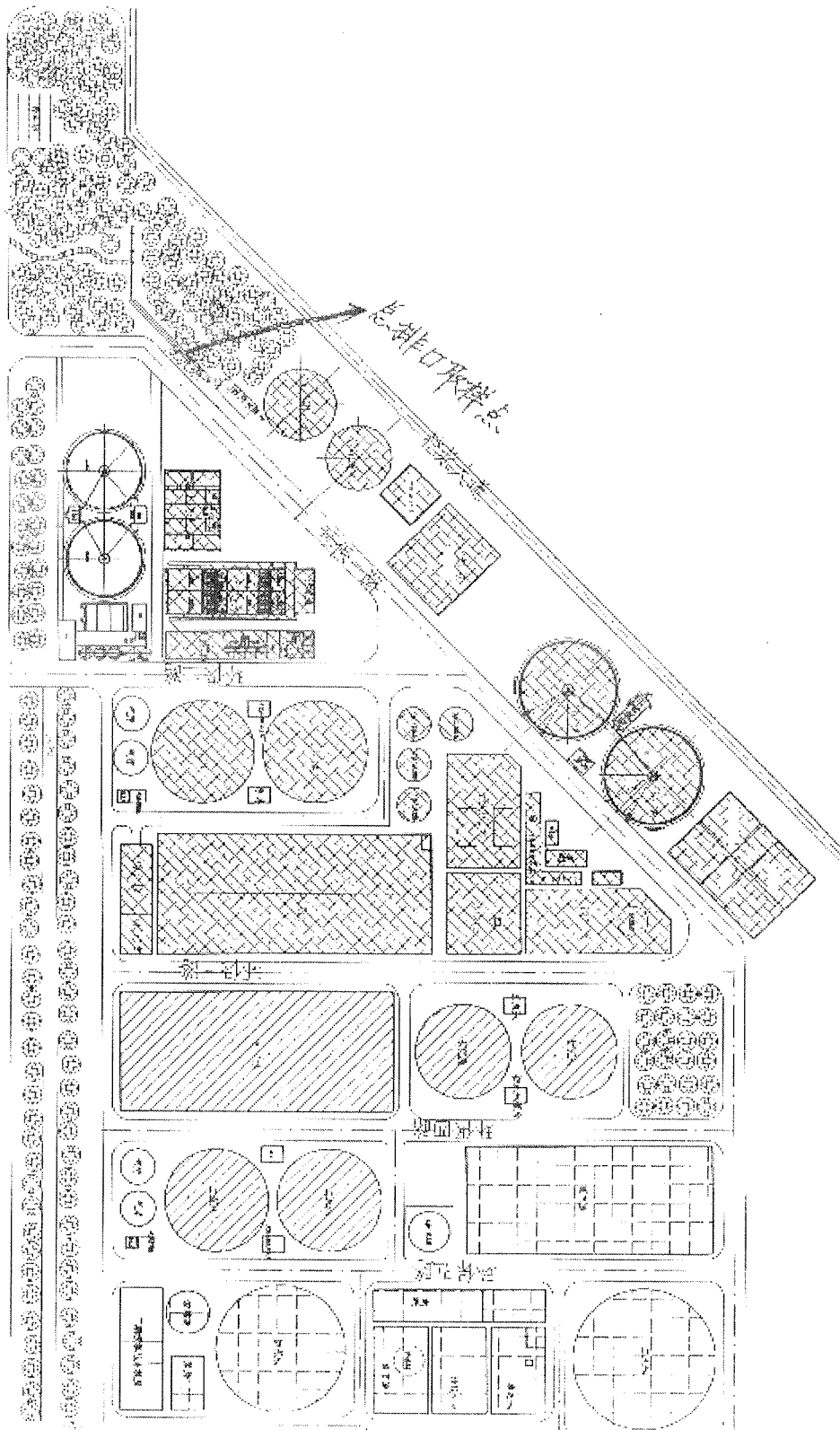
I.色度：每次检测设平行样。

II.悬浮物：每次检测设空白样和平行样；仪器设备（分析天平、烘箱）定期校准。

玖龙纸业（天津）有限公司

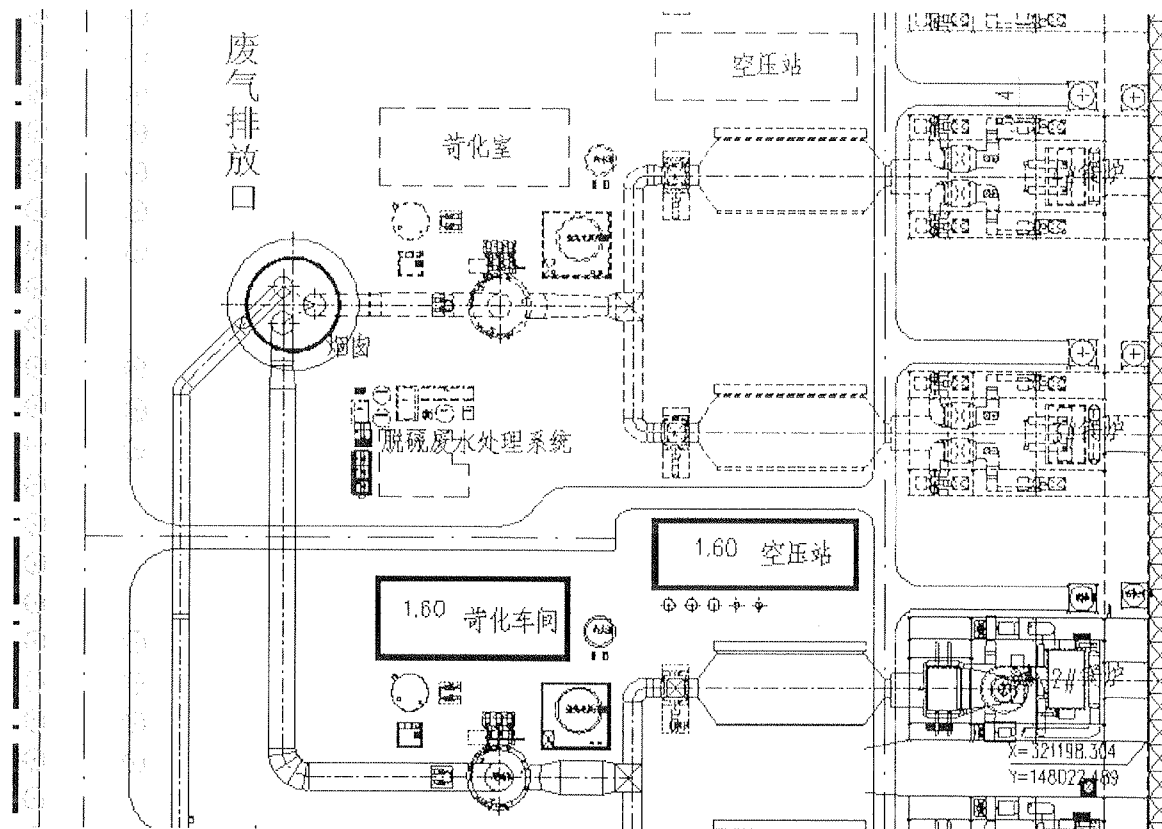
2019年5月15日





废水排放口示意图

废气排放口位置图



废气排放口示意图

噪声监测点位示意图

